

Опросный лист для подбора планшетно-режущего плоттера

Компания																		
Город																		
Сайт																		
Отрасль																		
Тип продукции																		
Контактное лицо																		
Телефон																		
e-mail																		
1. Размер рабочего стола ☐ 1600 x 1000мм ☐ 1600 x 1600мм ☐ 1600 x 2500мм ☐ 1800 x 2500мм ☐ 1800 x 2500мм ☐ указать размер желаемого стола _____ x _____																		
2. Материал(техническое описание, плотность, свойства, применение) ☐ Целлюлозно-бумажные изделия(картон переплетный, гофрокартон, сотовый картон, бумага и т.д.) ☐ Тканые материалы и кожа(х/б, бязь, велюр, джинса, вельвет, футер, кожа, ЭКОкожа и прочие) ☐ Технические ткани (войлок, оксфорд, спанбонд, спанлейс, сетка и прочие) ☐ Резино-технические изделия(резина, вспененная резина, ЭВА, каучук, паронит) ☐ Композитные ткани(карбон, кевлар, баллистический кевлар, стеклоткань, препрег и прочее) ☐ Вспененные материалы(Поролон, пенокартон, полистирол, ЭВА) ☐ Пленка(ПВХ, акрил, оракл и прочие) ☐ Другое																		
3. Исходное состояние материала ☐ Рулон(ширина, диаметр) _____ x _____ ☐ Лист(ширина, длина) _____ x _____ ☐ Другое																		
4. Фрезерный узел – 1,2 кВт 42 000 об/мин ☐ Для плотных или толстых материалов более 5мм(например: ПВХ, акрил, оргстекло, резина)																		
5. Камера для считывания маркерных меток, QR-кода, BAR-кода(штри-кода) ☐ Рекламная продукция(ПВХ, вывески и т.д.) ☐ Текстиль(одежда) ☐ Другое																		
8. Дополнительные опции <table><tr><td>☐ Нанесение маркировки – модуль «Кисть»</td><td>☐ Нанесение маркировки – модуль Струйный принтер</td></tr><tr><td>☐ Нанесение маркировки – модуль «Принтер этикеток»</td><td></td></tr><tr><td>☐ Модуль V-образных насечек(V-Punch)</td><td>☐ Двойной модуль V-образных насечек(Double V-Punch)</td></tr><tr><td>☐ Модуль пробития отверстий(O-Punch)</td><td>☐ Двойной модуль пробития отверстий(Double O-Punch)</td></tr><tr><td>☐ Вакуумный стол 8 зон</td><td>☐ Удлиненный стол выгрузки</td></tr><tr><td>☐ Два независимых портала</td><td>☐ 2 независимых суппорта</td></tr><tr><td>☐ Прижимной ролик для вакуумирования</td><td>☐ Прижимная пластина</td></tr><tr><td>☐ Система проецирования раскроя</td><td>☐ Скорость резки до 1800 мм/сек</td></tr><tr><td>☐ Автоматическая стойка коррекции</td><td>☐ Рабочее напряжение 220В</td></tr></table>	☐ Нанесение маркировки – модуль «Кисть»	☐ Нанесение маркировки – модуль Струйный принтер	☐ Нанесение маркировки – модуль «Принтер этикеток»		☐ Модуль V-образных насечек(V-Punch)	☐ Двойной модуль V-образных насечек(Double V-Punch)	☐ Модуль пробития отверстий(O-Punch)	☐ Двойной модуль пробития отверстий(Double O-Punch)	☐ Вакуумный стол 8 зон	☐ Удлиненный стол выгрузки	☐ Два независимых портала	☐ 2 независимых суппорта	☐ Прижимной ролик для вакуумирования	☐ Прижимная пластина	☐ Система проецирования раскроя	☐ Скорость резки до 1800 мм/сек	☐ Автоматическая стойка коррекции	☐ Рабочее напряжение 220В
☐ Нанесение маркировки – модуль «Кисть»	☐ Нанесение маркировки – модуль Струйный принтер																	
☐ Нанесение маркировки – модуль «Принтер этикеток»																		
☐ Модуль V-образных насечек(V-Punch)	☐ Двойной модуль V-образных насечек(Double V-Punch)																	
☐ Модуль пробития отверстий(O-Punch)	☐ Двойной модуль пробития отверстий(Double O-Punch)																	
☐ Вакуумный стол 8 зон	☐ Удлиненный стол выгрузки																	
☐ Два независимых портала	☐ 2 независимых суппорта																	
☐ Прижимной ролик для вакуумирования	☐ Прижимная пластина																	
☐ Система проецирования раскроя	☐ Скорость резки до 1800 мм/сек																	
☐ Автоматическая стойка коррекции	☐ Рабочее напряжение 220В																	