

Общество с ограниченной ответственностью "Станки" ИНН: 7602148342 / КПП: 760201001/ ОГРН: 1197627008919
Банковские реквизиты: Калужское отделение № 8608 ПАО Сбербанк р/с: 4070281097703001959 к/с: 30101810100000000612 БИК: 042908612

Выставочный зал Вологда ул. Клубова, д. 7
Тел. +7 (900) 544-55-56 sale@frezeru.ru
info@frezeru.ru почта для документов

Выставочный зал Москва г.Мытищи, ул.Терешковой д. 1а
Выставочный зал Ярославль ул. Полушкина Роща, 9с13 ТК
ТАНДЕМ Б1-18А Тел. +7 (996) 242-36-80 store@frezeru.ru

СТАНКИ



НАЗНАЧЕНИЕ:

Надежно зарекомендовавший себя станок давно используют для выполнения фрезерных работ в 2D и 3D пространстве. В гравировальных работах и резьбе по дереву, различных отраслях промышленности, бизнесе и хобби. Основное использование — это изготовление дверей, мебели и элементов изделий в фасадах, ювелирных мастерских, изготовление сувениров, скульптур и многое другое. Отличительная особенность станка наличие 2 шпинделей, которые поочередно выполняют обработку разными фрезами. Данное решение подойдёт тем, кто производит обработку с частой сменой рабочего инструмента.

ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Основное использование в обработке дерева, ДСП, МДФ, фанеры, любых полистиролов, искусственного камня, акрилового стекла и оргстекла, модельного пластика, цветного металла.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



Woodtec H-2040C P2

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Электрошпиндель HQD, Китай (воздушное охлаждение)	2	4,5 кВт 18 000 об/мин
2	Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов электрошпинделя	2	
3	Шкаф с электрокомпонентами станка	1	
4	Ручной пульт управления станком Rich Auto	1	A15 version
5	Датчик измерения и калибровки инструмента	1	Ручное позиционирование
6	Вакуумный стол (4 зоны) с «Т-пазами» для возможности механической фиксации деталей струбцинами	1	
7	Сервогибридные электродвигатели осевого перемещения	4	
8	Линейные направляющие прямоугольного сечения по оси X, Y и Z (комплект)	3	
9	Передача при помощи косозубых реек по осям Y, Z (комплект)	2	
10	Шарико-винтовая передача по оси Z	1	
11	Пневмоцилиндр опускания/подъёма шпинделя	2	
12	Набор фрез для обработки дерева/МДФ/ДСП (комплект)	1	
13	Набор цанг, фиксация гайкой (комплект)	1	ER32
14	Набор гаечных ключей для обслуживания станка	1	
15	Струбцина для механического крепления деталей (комплект)	1	
16	Ящик с ЗИП	1	
17	Аспирационный кожух на шпиндель.	1	
18	Программное обеспечение	1	на русском языке
19	Руководство пользователя	1	на русском языке

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гравировка:

- Гравировка поверхностей из самых различных материалов

Мебельное производство:

- Простые и сложные фасады (в том числе с художественной резьбой), накладки на мебель, элементы эксклюзивной мебели со сложной резьбой. Криволинейный раскрой ДСП, ДВП, МДФ, в том числе ламинированных изделий.

Отделка интерьеров:

- Элементы каминов и бильярдных столов, барельефы, канделябры, лестницы, плинтуса и многое другое, все это с резьбой любой сложности.

Отделка экстерьеров:

- Фигурные наличники на окна и двери с резьбой
- Декоративные элементы для украшения деревянных домов и бань.
- Балясины из доски для отделки веранд и беседок, ограды и т.д.

Эксклюзивные изделия:

- Рамы для зеркал, панно, изображения людей и зверей, сувенирная продукция, шкатулки, письменные наборы, часы и так далее.

Производство дверей:

- Фрезерование криволинейных вырезов в филенчатых дверях под стекло и филенку.
- Изготовление филенок, в том числе эксклюзивных с глубокой художественной резьбой.
- Инкрустация дверей вставками из ценных пород дерева, накладки на железные двери и т.д.
- Изготовление эксклюзивных дверей из ценных пород древесины.

Модельное производство:

- Изготовление мастер моделей, литевых моделей, прототипов, форм для вакуумной формовки, штампов и клеше из различных материалов, включая алюминий, латунь, бронзу и модельный пластик.

Реклама:

- Самый сложный раскрой листовых пластиков, ПВХ, акрила и других материалов. Вырезка букв, логотипов, подставок, эмблем и т.д.

ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ



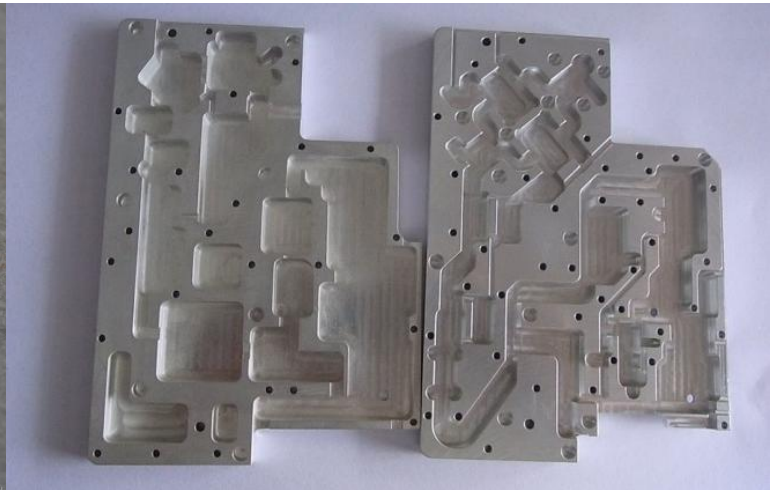
Массив древесины



Фасады



Различные пластики, ПВХ, акрил и другие материалы.

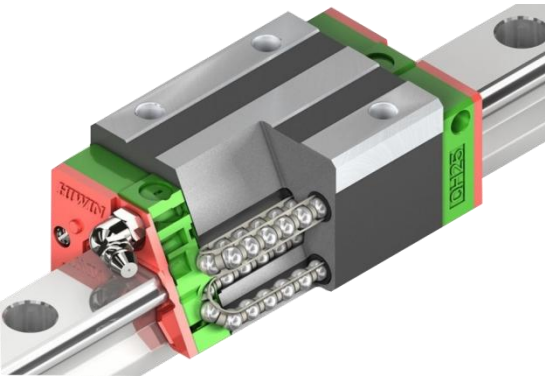


Цветные металлы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	2070 x 4000
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	200
Система смены инструмента	Ручная (цанговый, фиксация гайкой)
Тип передачи по оси Z	ШВП
Тип передачи по оси X и Y	Косозубые рейки
Тип рабочего стола	Вакуумный стол 4 зоны, «Т» - пазы для крепления заготовок струбцинами
Тип электродвигателей перемещения	Сервогибриды
Скорость рабочего хода, м/мин	0-15
Скорость холостого хода, м/мин	0-25
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 – 18 000
Мощность шпинделя, кВт	4,5
Тип охлаждения шпинделя	воздушное
Тип цанги	ER32
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Общая установленная мощность, кВт	13
Габаритные размеры станка в упаковке, мм	4500x2300x1200
Масса станка (брутто), кг	1800

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

	ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости.
	ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.  HIWIN® Linear Motion Products & Technology



ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКОВИНТОВЫЕ ПАРЫ

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение портала, суппорта и шпинделя по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X И Y

Перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.



ВАКУУМНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ С «Т» - ПАЗАМИ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОГО КРЕПЛЕНИЯ

Алюминиевый рабочий стол, покрытый износостойким пластиком, специально разработанным для совместного использования с вакуумным насосом. Такой стол позволяет быстро и неподвижно установить заготовку на рабочий стол за счет мощной вакуумной станции 5,5 кВт. Также заготовку на стол можно крепить механически при помощи струбцин, для этого стол разделили на 4 зоны с помощью Т-образного профиля. В отличие от многих этот вакуумный насос роторно-пластинчатого принципа, который работает в разы дольше чем все конкуренты.



ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ 4,5 КВТ - 18 000 ОБ/МИН «HQP» (КИТАЙ)

В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей - компании HSD (Италия). Высокая частота вращения (18 000 об/мин) и оптимальная мощность (4,5 кВт) дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством.

Шпиндель охлаждается воздушно, что является современным способом (никаких ведер и баков с водой, за которыми нужно следить).



ШАГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ С ЭНКОДЕРАМИ (СЕРВОГИБРИДНЫЕ ДВИГАТЕЛИ) LEADSHINE

В отличие от шаговых двигателей, сервогибриды обладают более высоким крутящим моментом, соответственно могут производить более быстрые обработки при пиковых нагрузках. Энкодеры, установленные на двигатели позволяют предотвратить ошибки, вывести станок в аварийную остановку в случае критических нагрузок.



ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ И КАЛИБРОВКИ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА

Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола ($Z=0$) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ (RICH AUTO A15)

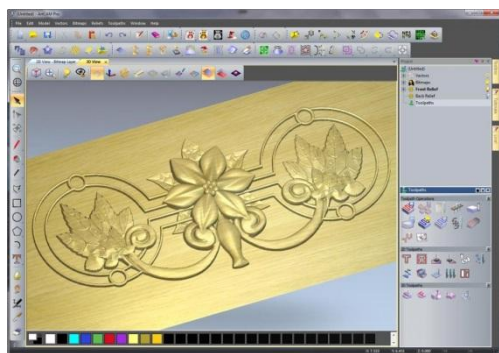
Удобный и эргономичный пульт управления, предназначен для управления станком в ручном режиме. Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки. Позволяет загружать программы обработки непосредственно с флэш-носителей, не используя специально установленный компьютер.

[Подробнее здесь](#)



АСПИРАЦИОННЫЙ КОЖУХ И ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЙ АГРЕГАТ

В базовом исполнении станок оснащен аспирационным кожухом, который позволяет подключать пылеулавливающие агрегаты и эффективно удалять пыли и стружки из зоны обработки. Станок укомплектован пылеулавливающим агрегатом, что является несомненным преимуществом по отношению к станкам других производителей.



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ «ArtCAM »

С ArtCAM Express вы можете моделировать и обрабатывать 2D и 3D модели быстро и просто. Это система начального уровня, и поэтому от пользователя требуется минимум знаний об обработке, она идеально подходит для неопытных пользователей. Единый инструментарий этой программы разработан так, чтобы последовательно охватить весь процесс от разработки эскиза до получения законченного изделия или штампа. ArtCAM позволяет делать гравировку, обработку металлов, резьбу по дереву и многое другое.

КРОМЕ ПРОДАЖИ НАДЕЖНОГО СТАНКА С ЧПУ МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ В:

- ОПЕРАТИВНОЙ ДОСТАВКЕ
- ШЕФ-МОНТАЖЕ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- ОБУЧЕНИИ РАБОТЫ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА
- ГАРАНТИЙНОГО И ПОСТГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

НА ВСЕ ВОПРОСЫ МЫ ГОТОВЫ ОТВЕТИТЬ ВАМ В УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ!

Общество с ограниченной ответственностью "Станки" ИНН: 7602148342 / КПП: 760201001/ ОГРН: 1197627008919
Банковские реквизиты: Калужское отделение № 8608 ПАО Сбербанк р/с: 4070281097703001959 к/с: 30101810100000000612 БИК: 042908612

Выставочный зал Вологда ул. Клубова, д. 7
Тел. +7 (900) 544-55-56 sale@frezeru.ru
info@frezeru.ru почта для документов

Выставочный зал Москва г.Мытищи, ул.Терешковой д. 1а
Выставочный зал Ярославль ул. Полушкина Роща, 9с13 ТК
ТАНДЕМ Б1-18А Тел. +7 (996) 242-36-80 store@frezeru.ru

СТАНКИ