

ПРИЛОЖЕНИЕ



Создание «Журнала технического обслуживания станка»

1. Распечатать 10-20 листов **✂ ЖУРНАЛ ОБСЛУЖИВАНИЯ ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ЧПУ**
2. Распечатать **✂ ЖУРНАЛ ОБСЛУЖИВАНИЯ ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ЧПУ «Образец заполнения»** и поместить его в прозрачный файл.
3. Распечатать соответствующий станку **✂ ГРАФИК ОБСЛУЖИВАНИЯ СТАНКА** и поместить его в прозрачный файл.
4. Распечатать **✂ ГРАФИК ОБСЛУЖИВАНИЯ Вакуумной помпы**, соответствующий купленной помпе, и поместить его в прозрачный файл.
5. Распечатать **✂ ГРАФИК ОБСЛУЖИВАНИЯ Блока подготовки воздуха** и поместить его в прозрачный файл.
6. Распечатать соответствующий станку **✂ План мероприятий по обслуживанию на месяц**, поместить его в прозрачный файл.
7. Поместить в папку с зажимом распечатанные листы **✂ ЖУРНАЛ ОБСЛУЖИВАНИЯ ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ЧПУ.**
8. Все файлы с листами сложить вместе в желаемом порядке, загнув перфорированные края файлов назад.
9. Поместить сложенные таким образом файлы в папку с зажимом поверх листов **✂ ЖУРНАЛ ОБСЛУЖИВАНИЯ ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ЧПУ.**

✂ ЖУРНАЛ ОБСЛУЖИВАНИЯ ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ЧПУ

Дата	Что сделано	Фамилия И.О.	Подпись

лист № _____

Начальник производства: _____ Подпись: _____ Цех / участок: _____

Образец заполнения

✂ ЖУРНАЛ ОБСЛУЖИВАНИЯ ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ЧПУ

Дата	Что сделано	Фамилия И.О.	Подпись
12.03.26	Шприцевание линейных подшипников	Пет ров А.И.	Пет ров
18.03.26	Промывка фильтра влагоотделителя	Смирнов Д.В.	Смирнов
26.03.26	Шприцевание линейных подшипников	Кузнецов И.П.	Кузнецов
29.03.26	Шприцевание подшипников вакуумной помпы	Пет ров А.И.	Пет ров
29.03.26	Ревизия угольных пластин вакуумной помпы	Пет ров А.И.	Пет ров
лист № 1			

Начальник производства: **Иванов И.И.** Подпись: **Иванов** Цех / участок: **ЧПУ**

✂ ГРАФИК ОБСЛУЖИВАНИЯ СТАНКА

Для станков с автоматической централизованной смазкой линейных подшипников

№	Операция	Место / узел	Фото	Периодичность
1	Контроль поступления масла на рельсовые направляющие, промышленное масло И-40А, класс вязкости ISO 68.	Рельсовые направляющие, вал ШВП		Каждую смену
2	Нанесение силиконовой смазки-спрея 	Штоки пневмоцилиндров		1 раз в неделю
3	Очистка металлической щеткой 	Зубчатые рейки		1 раз в месяц
4	Продувка воздушных фильтров 	Шкаф управления		1 раз в месяц
5	Уборка пыли пылесосом (на выключенном станке!!!) 	Шкаф управления		1 раз в месяц

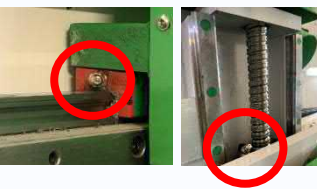
✂ ГРАФИК ОБСЛУЖИВАНИЯ СТАНКА

Для станков с ручной централизованной смазкой линейных подшипников

№	Операция	Место / узел	Фото	Периодичность
1	Ручная закачка масла в линейные подшипники рельсов и подшипник ШВП, качнуть 2–3 раза, индустриальное масло И-40А, класс вязкости ISO 68.	Маслостанция		Каждую смену
2	Нанесение силиконовой смазки-спрея 	Штоки пневмоцилиндров		1 раз в неделю
3	Очистка металлической щеткой 	Зубчатые рейки		1 раз в месяц
4	Продувка воздушных фильтров 	Шкаф управления		1 раз в месяц
5	Уборка пыли пылесосом (на выключенном станке!!!) 	Шкаф управления		1 раз в месяц

✂ ГРАФИК ОБСЛУЖИВАНИЯ СТАНКА

Для станков с консистентной смазкой линейных подшипников

№	Операция	Место / узел	Фото	Периодичность
1	Нанесение силиконовой смазки-спрея 	Рельсовые направляющие, вал ШВП		Каждую смену
2	Шприцевание консистентной смазкой (на литиевой основе, синяя, тип EP-2) 	Линейные подшипники, подшипник ШВП		1 раз в 2 недели
3	Нанесение силиконовой смазки-спрея 	Подшипники ШВП, штоки пневмоцилиндров		1 раз в неделю
4	Очистка металлической щеткой 	Зубчатые рейки		1 раз в месяц
5	Продувка воздушных фильтров 	Шкаф управления		1 раз в месяц
6	Уборка пыли пылесосом (на выключенном станке!!!) 	Шкаф управления		1 раз в месяц

✂ ГРАФИК ОБСЛУЖИВАНИЯ Вакуумной помпы

Роторно-пластинчатый
вакуумный насос 7,5 кВт 250 м³/ч

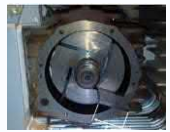


№	Операция	Место / узел	Фото	Периодичность
1	Очистка воздушного фильтра сепаратора (продувка изнутри - наружу)	Циклонный сепаратор		 40 - 200 h  1 раз в неделю
2	Очистка воздушных фильтров (продувка изнутри - наружу)	Вакуумная помпа		 40 - 200 h  1 раз в неделю
3	Шприцевание подшипников, введите 10 г смазки Amblygon GY193 в каждый смазочный ниппель. Это примерно 25 качков штатного шприца.	2 ниппеля на корпусе вакуумной помпы		 3000 h 1 раз в год, или 3000ч. работы
4	Ревизия угольных лопаток	Вакуумная помпа		 3000 h 1 раз в год, или 3000ч. работы

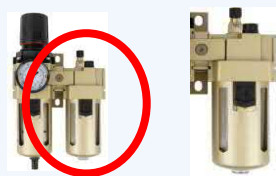
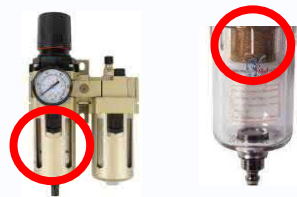
✂ ГРАФИК ОБСЛУЖИВАНИЯ Вакуумной помпы

Роторно-пластинчатый
вакуумный насос 5,5 кВт 160 м³/ч



№	Операция	Место / узел	Фото	Периодичность
1	Очистка воздушного фильтра сепаратора (продувка изнутри - наружу)	Циклонный сепаратор		 40 - 200 h  1 раз в неделю
2	Очистка воздушных фильтров (продувка изнутри - наружу)	Вакуумная помпа		 40 - 200 h  1 раз в неделю
3	Шприцевание подшипников, введите 7 г смазки Amblygon TA15/2 в каждый смазочный ниппель. Это примерно 20 качков штатного шприца	2 ниппеля на корпусе вакуумной помпы		 2000 h Каждые 2000ч.
4	Ревизия угольных лопаток	Вакуумная помпа		 3000 h 1 раз в год, или 3000ч. работы

✂ ГРАФИК ОБСЛУЖИВАНИЯ Блока подготовки воздуха

№	Операция	Место / узел	Периодичность
1	Залив масла в лубрикатор		Категорически запрещено!!!!!!
2	Ревизия Редуктора давления. <i>Убедиться, что давление на манометре редуктора в пределах от 6.0 до 6.5 Бар (0.6–0.65 МПа)</i>		1 раз в неделю
3	Ревизия влагоотделителя <i>Убедиться, что уровень воды не превышает отметку MAX на стакане</i>		1 раз в неделю
4	Промывка фильтра влагоотделителя <i>Сбросить со станка давление, разобрать влагоотдделитель, замочить фильтр на 10мин в мыльной воде, потереть щёткой, продуть</i>		1 раз в три месяца
5	Замена фильтра влагоотделителя		1 раз в год

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

✂ План мероприятий по обслуживанию на месяц

Для станков с автоматической централизованной смазкой линейных подшипников

Контроль подачи масла																																	
Силикон. смазка пневмоц.																																	
Силикон. смазка п-в ШВП																																	
Продувка фильтров помпы																																	
Ревизия редуктора																																	
Ревизия влагоотделителя																																	
Очистка зубчатых реек																																	
Продувка фильтров шкафа																																	
Пылесос шкафа																																	

Начальник производства: _____ Подпись: _____ Цех / участок: _____

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

✂ План мероприятий по обслуживанию на месяц

Для станков с ручной централизованной смазкой линейных подшипников

Смазка рельсов И-40А																																	
Силикон. смазка пневмоц.																																	
Силикон. смазка п-в ШВП																																	
Продувка фильтров помпы																																	
Ревизия редуктора																																	
Ревизия влагоотделителя																																	
Очистка зубчатых реек																																	
Продувка фильтров шкафа																																	
Пылесос шкафа																																	

Начальник производства: _____ Подпись: _____ Цех / участок: _____

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

План мероприятий по обслуживанию на месяц

Для станков с консистентной смазкой линейных подшипников

Силикон. смазка рельсов																																	
Шприцевание кареток																																	
Силикон. смазка п-в ШВП																																	
Силикон. смазка пневмоц.																																	
Продувка фильтров помпы																																	
Ревизия редуктора																																	
Ревизия влагоотделителя																																	
Очистка зубчатых реек																																	
Продувка фильтров шкафа																																	
Пылесос шкафа																																	

Начальник производства: _____ Подпись: _____ Цех / участок: _____



ЧЕК-ЛИСТ

✂ ЖУРНАЛ ОБСЛУЖИВАНИЯ ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ЧПУ

- ☐ Распечатаны 10-20 листов ✂ ЖУРНАЛ ОБСЛУЖИВАНИЯ ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ЧПУ.
- ☐ Распечатан ✂ ЖУРНАЛ ОБСЛУЖИВАНИЯ ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ЧПУ «Образец заполнения»
- ☐ Распечатан соответствующий станку ✂ ГРАФИК ОБСЛУЖИВАНИЯ СТАНКА.
- ☐ Распечатан соответствующий помпе ✂ ГРАФИК ОБСЛУЖИВАНИЯ Вакуумной помпы.
- ☐ Распечатан ✂ ГРАФИК ОБСЛУЖИВАНИЯ Блока подготовки воздуха.
- ☐ Распечатан соответствующий станку ✂ План мероприятий по обслуживанию на месяц.
- ☐ Всё распечатанное помещено в папку с зажимом ✂ ЖУРНАЛ ОБСЛУЖИВАНИЯ ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ЧПУ в удобном для работы порядке
- ☐ Обслуживающий персонал станка внимательно изучил
✂ ЖУРНАЛ ОБСЛУЖИВАНИЯ ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ЧПУ
и понимает, что нужно делать и с какой периодичностью.
- ☐ Обслуживающий персонал станка регулярно выполняет процедуры, указанные в графиках/месячном плане обслуживания станка, занося произведенные манипуляции в ✂ ЖУРНАЛ ОБСЛУЖИВАНИЯ ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ЧПУ.
- ☐ Ответственное лицо 1 раз неделю проверяет тщательность производимых манипуляций, наличие и достоверность записей в журнале, соответствие производимых манипуляций графикам и планам, удостоверяя записанное в ✂ ЖУРНАЛ ОБСЛУЖИВАНИЯ ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ЧПУ своей подписью.